

МАТЕРИАЛЫ

Употребляемые для производства уплотнения

1. Трещиесея пары**1.1 Угли**

Уголь импрегнирован смоли	Г1
Уголь импрегнирован сурмой	Г2
Уголь импрегнирован бабитом	Г3
Уголь углеродной нити	Г4

1.2 Пластмасса

PTFE - Фторопласт чистый	П1
PTFE - Фторопласт наполненный углям	П2
PTFE - Фторопласт наполненный стеклом	П3
PTFE - Фторопласт наполненный сульфата Мо	П4

1.3 Металы

Хром-никеловый чугуи	T1
Хром-никеловый сталь	T2
Инструментальный сталь	T3
Хром углеродный сталь	T4

1.4 Карбиды

Карбид вольфрама ТКб	K1
Карбид кремния	K2
Стелит	K3
Карбит титана	K4

1.5 Оксиды

Керамика – Оксид алюминия	A1
---------------------------	----

2. Материалы уплотнительных элементов

NBR - Пербуиан	П	FPM - Витон	B
EPDM - Бутиловый каучук	Б	PTFE - Фторопласт	T
Силиконовый каучук	С	Каучук - "Буна - С"	У
Полиуретан	А	Витон облицованный фторопластом	BT

3. Материал металных частей

Хром-никеловый чугуи	M1	65Г Хромированная сталь	M6
Нержавеющая сталь:		4X13	M7
1.4541	M2	Титан	M8
1.4571	M3	Алюминий	M9
1.4539	M4		
65Г Кадмированная сталь	M5		