



ОДИНАРНОЕ  
ТОРЦОВОЕ  
УПЛОТНЕНИЕ

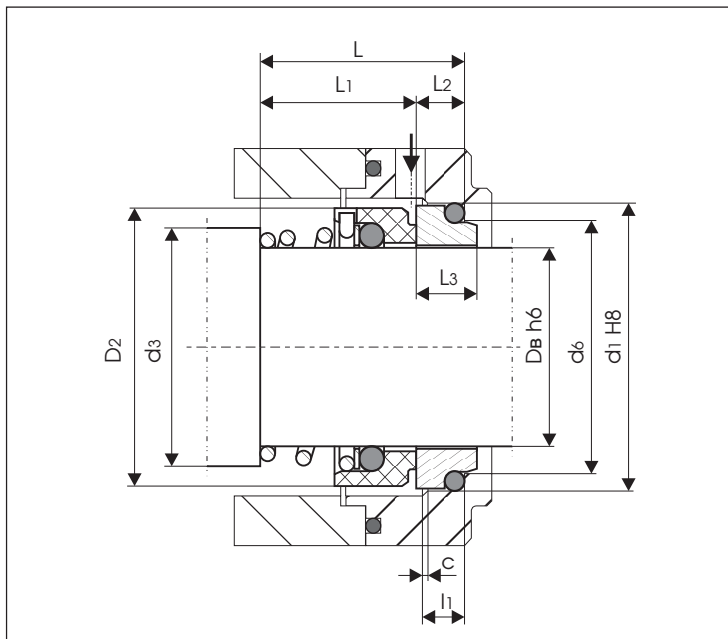
ТИП

**D200**

Монолитное поворотное кольцо из угля, неразгруженное, с центральной пружиной зависимое от направления оборотов.

**РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Давление: P = 1,0 МПа  
Температура: t = 180°C  
Скорость: Vn = 15 м/с



**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

1. Материалы трещихся пар:

- Уголь;
- Техническая керамика;
- Карбид вольфрама;
- Специальные стали;
- Карбид кремния.

2. Материалы уплотнительных элементов:

- NBR – до T=90°C (бензин, масло);
- EPDM – до T=120°C (вода, пара);
- FPM – Viton – до T=220°C (масло, агрессивные растворы);
- PTFE – Teflon – до T=240°C (высоко агрессивные растворы).

3. Все металлические детали изготовленные из специальные нержавеющей стали.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)**

d <sub>в</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>6</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	C
6	16,0	15	8	11,5	16,5	11,5	5,6	9,0	5,0	1,2
8	19,2	18	11	15,5	22,5	16,0	7,0	9,0	5,0	1,2
10	19,2	20	13	15,5	22,5	17,0	6,6	9,0	5,0	1,2
12	21,6	22	16	17,5	23,0	17,0	5,6	9,0	5,0	1,2
14	24,6	25	18	20,5	23,0	17,0	5,6	9,0	5,0	1,2
15	24,6	27	19	20,5	24,0	17,0	6,6	9,0	5,0	1,2
16	28,0	27	21	22,0	26,5	19,0	7,5	10,0	6,5	1,5
18	30,0	30	23	24,0	28,5	20,0	8,0	10,0	6,5	1,5
20	35,0	32	26	29,5	29,5	22,0	7,5	10,0	6,5	1,5
22	35,0	35	28	29,5	31,0	23,0	7,5	10,0	6,5	1,5
24	38,0	38	30	32,0	32,5	25,0	7,5	10,0	6,5	1,5
25	38,0	40	31	32,0	34,0	26,0	7,5	10,0	6,5	1,5
26	40,0	41	32	34,0	34,5	26,0	8,0	10,0	6,5	1,5
28	42,0	43	35	36,0	35,5	27,0	9,0	10,0	6,5	1,5
30	45,0	47	37	39,2	35,5	25,0	10,5	10,0	6,5	1,5

Возможно изготавливать с следующим стационарным телам:

K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8

ЗАМЕЧАНИЕ:

1. Монтажные отклонения размера L1 = +/- 1 mm.

2. Когда заказывать следует определить направление оборотов вала (Наблюдая со стороны контратела – если оборота вала совпадает движения часы это правое движение).